



Навчальна дисципліна
Основи інженерної логістики

Спеціальності: 131 Прикладна механіка, 133 Галузеве машинобудування

Рівень вищої освіти	<i>перший (бакалаврський)</i>		
Статус дисципліни	<i>вибіркова (Дисципліна індивідуального вибору за фахом 2)</i>		
Обсяг дисципліни	150 годин / 5 кредитів ЄКТС		
Мова викладання	<i>українська</i>		
Анотація	В рамках курсу будуть розглянуті наступні теми: – <i>Суть логістичного підходу в інженерії</i>: історія, поняття, новизна, специфіка; фактори розвитку логістики; етапи розвитку логістики; джерела економічного ефекту від використання логістики. – <i>Об'єкти логістичного управління – матеріальні потоки і їх параметри</i>: інформаційні потоки в логістиці; потоки послуг; логістичні операції і функції. – <i>Логістичні системи та їх елементи</i>: державна підтримка функціонування логістичних систем; ризик, надійність і страхування в логістичних системах. – <i>Інтеграція логістичної діяльності підприємства</i>: інтеграція в рамках підприємства; інтеграція в рамках логістичного ланцюга; підходи до вирішення питань спільної роботи в логістичному ланцюгу. – <i>Методологія прийняття логістичних рішень</i>: системний аналіз; кібернетичний підхід; дослідження операцій; прогностика. – <i>Стратегія і планування в логістиці</i>: стратегічне логістичне планування; планування використання потужності; планування розміщення елементів інфраструктури; узагальнене і короткострокове планування. Теми практичних занять: – розрахунок параметрів матеріалопотоку; побудови епюри матеріалопотоку; – апроксимація і прогноз товарообігу і матеріалопотоку; – оцінка економічних витрат виробництва логістичних послуг; визначення оптимального обсягу матеріалопотоку; – розрахунок базових KPI (Key Performance Indicators); – алгоритм вибору постачальника матеріальних ресурсів з використанням експертних методів; – розрахунок показників оцінки ефективності збутової діяльності в логістичній системі підприємства; визначення меж логістичної системи розподілу		
Організація навчання	Види занять: лекції, практичні заняття Форми здобуття освіти: очна, дистанційна Форми контролю: іспит		
Кафедра	Кафедра теоретичної механіки, машинознавства та роботомеханічних систем (202)		
Факультет	Авіаційних двигунів		
Викладач		ПІБ	Руденко Наталія Володимирівна
		Посада	доцент кафедри 202
		Вчене звання	доцент
		Науковий ступінь	кандидат технічних наук
		e-mail	N.Rudenko@khai.edu
Посилання на електронні матеріали курсу	https://mentor.khai.edu/course/view.php?id=4212		
Посилання на силабус			