

Міністерство освіти і науки України

Національний аерокосмічний університет ім. М.Є. Жуковського
«Харківський авіаційний інститут»

Кафедра «Технологій виробництва авіаційних двигунів» № 204

ЗАТВЕРДЖУЮ

Гарант освітньої програми



___ В.Ф.Сорокін

(підпис)

(ініціали та прізвище)

«___» _____ 2021 р.

РОБОЧА ПРОГРАМА НОРМАТИВНОЇ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

ПРЕДДИПЛОМНА ПРАКТИКА

(назва навчальної дисципліни)

Галузі знань: _____ 15 Автоматизація та приладобудування _____
(шифр і найменування галузі знань)

Спеціальність: 151 Автоматизація та комп'ютерно-інтегровані технології
(код та найменування спеціальності)

Освітня програма: Комп'ютерні технології проектування та виробництва

Форма навчання: денна

Рівень вищої освіти: Другий (магістерський)

Форма навчання: денна

Харків 2021 рік

Робоча програма вибіркової навчальної дисципліни

«Преддипломна практика»
(назва дисципліни)

для студентів за спеціальністю 151 Автоматизація та комп'ютерно-інтегровані технології
освітньою програмою Комп'ютерні технології проектування та виробництва « 01 »
07 2021 р., - 11 с.

Розробник: Некрасов О.Д., професор кафедри № 204, к.т.н., доцент
(прізвище та ініціали, посада, наукова ступінь та вчене звання)

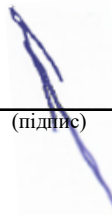


(підпис)

Робочу програму розглянуто та схвалено на засіданні кафедри № 204 «Технологій
виробництва авіаційних двигунів»
(назва кафедри)

Протокол № 10 від «02».07. 2021 р.

Завідувач кафедри д.т.н., професор
(наукова ступінь та вчене звання)



(підпис)

А.І. Долматов
(ініціали та прізвище)

1. Опис нормативної навчальної дисципліни

Найменування Показників	Галузь знань, спеціальність, освітньо-кваліфікаційний рівень	Характеристика навчальної дисципліни Денна форма навчання
Кількість кредитів – 10	Галузь знань 15 « <u>Автоматизація та приладобудування</u> » (шифр і назва)	Дисципліна професійної і практичної підготовки
Модулів		Рік підготовки: 2021-й
Змістових модулів		
Індивідуальне науково-дослідне завдання : 1. «Проектування виготовлення деталі авіаційного двигуна»	Спеціальність 151 « <u>Автоматизація та комп'ютерно-інтегровані технології</u> » (шифр і назва)	Семестр - 3
Загальна кількість годин – 300		Лекції
Тижневих годин для денної форми навчання	Освітня програма «Комп'ютерні технології проектування та виробництва» Рівень вищої освіти: Другий (магістер)	Практичні
Семестр 3		Лабораторні
Аудиторних		Самостійна робота -300 год.
Самост. роботи – 300 год.		
		Вид контролю - залік

Мета практики – практично підготувати майбутніх фахівців до самостійної науково-дослідницької та інженерно-технічної роботи у виробничих і науково-дослідницьких колективах підприємств й організацій.

Завдання – закріплення теоретичних знань і умінь, оволодіння методикою роботи в реальних умовах практичної діяльності фахівців, розвиток творчих здібностей, уміння застосувати набуті знання на практиці, збір матеріалів, необхідних для використання кваліфікаційної випускної роботи магістра.

Згідно з вимогами освітньо-професійної програми студенти повинні досягти таких **компетентностей**:

ЗК1. Здатність до пошуку, оброблення та аналізу інформації з різних джерел.

ЗК2. Здатність до проведення досліджень.

ЗК3. Здатність вчитися і оволодіти сучасними знаннями.

ЗК5. Здатність працювати у команді.

ЗК6. Здатність генерувати нові ідеї (креативність)

ЗК7. Здатність приймати обґрунтовані рішення.

ЗК8. Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями.

ЗК9. Здатність роботи довгострокове планування та розробляти стратегію професійної діяльності.

ЗК10. Здатність вести професійну, у тому числі науково-дослідну діяльність у міжнародному середовищі.

ЗК11. Здатність розробляти та управляти проектами.

ЗК13. Здатність оцінювати та забезпечувати якість виконуваних робіт.

ЗК14. Прагнення до збереження навколишнього середовища.

ФК1. Здатність продемонструвати всебічні знання в галузі авіаційної та ракетно-космічної техніки та перспективи її розвитку.

ФК2. Здатність продемонструвати передові знання в авіаційній та ракетно-космічній техніці.

ФК 3. Здатність призначити оптимальні матеріали для елементів конструкції авіаційної та ракетно-космічної техніки.

ФК4. Здатність до систематичного вивчення та аналізу науково-технічної інформації, вітчизняного і закордонного досвіду з досягнень в галузі авіаційної та ракетно-космічної техніки.

ФК 5. Здатність проектувати та здійснювати випробування елементів авіаційної та ракетно-космічної техніки, її обладнання, систем та підсистем.

ФК 6. Здатність розробляти і реалізовувати технологічні процеси виробництва елементів та об'єктів авіаційної та ракетно-космічної техніки.

ФК 7. Навички використання інформаційних і комунікаційних технологій та спеціалізованого програмного забезпечення при навчанні та у професійній діяльності.

ФК9. Здатність проводити аналіз конкурентних розробок та здійснювати техніко-економічне обґрунтування, організовувати та виконувати наукові дослідження, пов'язані з розробленням та впровадженням інноваційних проектів і програм в галузі авіаційної та ракетно-космічної техніки.

ФК11. Здатність приймати оптимальні рішення в процесі виробництва енергетичної та технологічної продукції з урахуванням вимог якості, надійності й вартості, термінів виконання, охорони праці та екологічної чистоти виробництва в галузі авіаційної та ракетно-космічної техніки.

ФК12. Здатність розробляти фізичні й математичні моделі процесів в енергетичному і технологічному обладнанні з аналізом результатів і розробкою методик розрахунку обладнання (шляхом порівняння з результатами експериментальних досліджень).

Програмні результати навчання:

ПРН1. Вміння розв'язувати складні інженерні завдання і проблеми авіаційної та ракетно-космічної техніки, що потребує оновлення та інтеграції знань, у тому числі в умовах неповної\ недостатньої інформації та суперечливих вимог.

ПРН2. Вміння критично осмислювати проблеми авіаційної та ракетно-космічної техніки, у тому числі на межі із суміжними галузями, інженерними науками, фізикою, хімією, екологією, економікою.

ПРН3. Навички складання звітної документації за результатами робіт з виконання професійних задач, підготовки науково-технічних публікацій, доповідей та презентацій за результатами виконаних досліджень.

ПРН6. Навички прийняття рішень при виникненні нестандартних складних задач у професійній діяльності в умовах невизначеності умов та вимог, наявності спектра думок та обмеженості часу.

ПРН14. Описувати експериментальні методи дослідження структурних, фізико-механічних і технологічних властивостей матеріалів та конструкцій.

ПРН21. Мати навички розробки технологічних процесів, в тому числі з застосуванням автоматизованого комп'ютерного проектування виробництва конструктивних елементів та систем авіаційної та ракетно-космічної техніки.

Міждисциплінарні зв'язки:

Пререквізити; взаємозамінність та стандартизація, деталі машин теоретична механіка технологічне оснащення САПР технологічних процесів автоматизація виробничих процесів виробнича практика технологія двигунобудування технологія конструкційних матеріалів

Кореквізити; перед дипломна практика технологія виробництва та ремонту АД та ВУ системи технологічної підготовки виробництва авіаційної та ракетно космічної техніки моделювання процесів в АРКТ проектування комп'ютерно інтегрованих систем

1 Програма навчальної дисципліни

Переддипломна практика студентів магістрів тривалістю сім тижнів проводиться у відповідності до навчальних планів, умов договорів з підприємствами та Положення про проведення практики студентів вищих навчальних закладів.

Переддипломна практика проходить у відділах і цехах підприємств та організацій, що виконують проектування, виготовлення, модернізацію, реконструкцію та дослідження з питань технології виробництва авіаційних двигунів та енергетичних установок. Керівники практики призначаються від кафедри та підприємства, де студент проходить практику.

Переддипломна практика спрямована на ознайомлення зі структурою підприємства, з питаннями організації та управління його підрозділами, отримання інформації, пов'язаної з темою дипломного проектування та спеціальними питаннями за темою індивідуального завдання, виконання освітньо-професійної програми за спеціальністю. В період проходження практики студент знаходиться на робочому місці у відповідному підрозділі підприємства, дотримується правил техніки безпеки і розпорядку на підприємстві, навчається користуватися технологічними документами, держ. стандартами та іншими нормативними і директивними документами. Студент веде щоденник практики, який перевіряється керівниками практики, складає та оформлює звіт про практику.

Переддипломна практика є завершальною складовою у підготовчому етапі дипломного проектування і спрямована на визначення відповідності рівня підготовки випускника вимогам освітньо-кваліфікаційної характеристики за спеціальностями «Технологія виробництва авіаційних двигунів та енергетичних установок».

2 Зміст практики.

2.1. Ознайомитися з досвідом підприємства по підвищенню конкурентоспроможності продукції, сучасними груповими, типовими й спеціальними технологічними процесами, матеріалоброблюючим, у т.ч. "єврообладнанням", зі ЧПК; штатним і спеціальним верстатним і контрольно-мірятьсяним обладнанням", у т.ч. "євро"; ріжучими, мірятьсяними й допоміжними інструментами, у т.ч. "євро"; елементами гнучкого автоматизованого виробництва, засобами й методологією автоматизації технологічних процесів в основних й допоміжних цехах - представити у звіті;

2.2. Вивчити досвід підприємства по застосуванню інтегрованих комп'ютерних систем технологічної і конструкторської підготовки виробництва, устаткування й технологією складання й випробування авіаційних двигунів (АД);

2.3. Ознайомитися з організацією робіт і нормативною документацією по стандартизації й керуванню якістю продукції, з особливостями організації й охорони праці, дотримання трудового законодавства.

3 Індивідуальні завдання

3.1. Зробити конструкторсько-технологічний аналіз заданої деталі і оформити креслення деталі в електронному виді - відповідно до сучасних стандартів.

3.2. Вивчити сучасне устаткування, оснащення технологічних операцій заготівельного виробництва, механічної обробки, хіміко-термічні, електрохімічні, електрофізичні;

3.3. Вивчити і проаналізувати конструктивні схеми й роботу верстатних і контрольно-мірятьних пристосувань, стандартних, спеціальних і комбінованих різальних інструментів, контрольно-мірятьних засобів - для характерних операцій виготовлення типових деталей АД;

3.4. Вивчити налагодження токарних, токарно-револьверних, зубофрезерних, зубодолбежних і зубошліфувальних операцій;

3.5. Вивчити і засвоїти керівні технічні матеріали по виготовленню деталі; скласти відомості застосованого устаткування, технологічного оснащення, різальних інструментів, контрольно-мірятьних засобів - із вказівкою стандартів, технічних характеристик, ескізів, компоувальних схем;

3.6. Вивчити і задокументувати задане технологічне планування устаткування ділянок і цехів.

4 Заняття та екскурсії під час практики

Заняття проводяться у вигляді лекцій, семінарів та екскурсій, які сприятимуть поглибленню теоретичного навчання з використанням матеріальних можливостей підприємства. Заняття повинні розкривати студентам перспективи розвитку авіадвигунобудування, знайомити студентів з технологічними процесами виробництва авіаційних двигунів, що відповідають сучасному рівню розвитку технології АД. Для проведення таких занять долучаються найбільш досвідчені та кваліфіковані викладачі кафедри і співробітники підприємства.

Екскурсії під час практики проводяться з метою надбання студентами найбільш повної уяви про підприємство, його структуру, взаємодію його окремих підрозділів, діючу систему управління.

Кількість годин, що відводиться на заняття та екскурсії для студента не перевищує десяти годин на тиждень.

5 Навчальні посібники

Основний перелік літератури, яку необхідно вивчати студентам, з метою виконання програми практики:

1. Базаров Б. М. Основы технологии машиностроения. М, 2005. 320с.
2. Барсуков А.П., Горбачев А.Ф., Гранин В.Ю. Оформление технологической документации в курсовых и дипломных проектах. Харьков, ХАИ, 1987, 45стр.
3. Богуслаев В.А., Качан А.Я., Долматов А.И., Мозговой В.Ф., Корневский Е.Я. Технология производства авиационных двигателей. Издание 2-е дополненное. ОАО «Мотор-Сич», Запорожье. 2007, 556 с.
4. Богуслаев В.А., Муравченко Ф.М., Жеманюк П.Д., 2003 - Технологическое обеспечение эксплуатационных характеристик ГТД. ОАО «Мотор-Сич», Запорожье. 2003 В 2 т., 268 с., 332 с.
5. Вайнер Я. В. Технология электрических покрытий. Москва, 1971 г.
6. Вардашкин Б. Н. Станочные приспособления. В 2т. М. 1984, 676 с., 586 с.
7. Горбацевич А.Ф., Шкред В.А. Курсовое проектирование по технологии машиностроения. Минск, Высшая школа, 1983, 256 стр.
8. Евстигнеев И.И., Подзей А.В., Сулима А.В. Технология производства двигателей летательных аппаратов. М. Машиностроение, 1982. 280 стр
9. Иващенко И.А. Проектирование технологических процессов производства двигателей летательных аппаратов. М. Машиностроение, 1982, 224 стр.
10. Клепиков В.В., Бодров А.Н. Технология машиностроения. Учебник., М.: Форум: Инсо-М, 2004, - 860 с.
11. Краткий справочник металлиста./ Под общ. ред. П.Н.Орлова и Е.А.Скороходова, М.: Машиностроение, 1986.- 960 с.
12. Маталин А.А. Технология машиностроения-М. Машиностроение, 1985, 510 с.
13. Приспособления для металлорежущих станков. Справочник. Горошкин А. К. М.- 1971, 352 с.
14. Сотников В.Д., Долматов А.И. и др. Разработка маршрутных технологических процессов изготовления деталей .Харьков. ХАИ, 1989., 44 с.
15. Сотников В.Д., Долматов А.И. Расчет режимов резания труднообрабатываемых материалов. Токарные работы. Харьков. ХАИ, 1989., 66 с.

16. Справочник технолога – машиностроителя. Под ред. Косиловой А. Г., т. т. 1,2., 1985г. 656 с., 692 с.

Зазначений перелік може бути доповнений літературою, що знаходиться на підприємстві: нормативні матеріали, описи, наглядні посібники тощо, але повинен бути мінімальним за номенклатурою і обсягом, строго необхідним і реально враховувати резерв часу, який можуть виділити студенти для їх вивчення за час проходження практики.

6 Форми і методи контролю

Під час проходження практики керівниками від кафедри та підприємства здійснюється поточний, кожного дня та підсумковий контроль, відповідно з виконання окремих розділів та всієї програми практики.

Студенти проходять практику за існуючим установленим, як правило, 8-и часовим режимом праці на підприємстві, можливий контроль часу початку та закінчення роботи (табелювання).

Студенти кожний день ведуть записи про виконану роботу у щоденнику, який контролюється та кожний тиждень підписується керівниками від кафедри і підприємства.

7 Вимоги до звіту

Загальний обсяг звіту не перевищує 15 сторінок машинописного тексту, він має таку послідовність: вступ, основний розділ, індивідуальне завдання, висновки, перелік посилань, ілюстрації, схеми, таблиці, що відповідають сутності проведеної роботи. Після викладення основного розділу в звіті розміщуються матеріали індивідуального завдання.

Правила оформлення звіту повинні відповідати державному стандарту ДСТУ 3008 – 95 «Документація. Звіт у сфері науки і техніки».

В звіті повинно бути коротко і конкретно описана робота, особисто виконана студентом. В звіті не повинно бути дослівного переписування матеріалів підприємства (історії підприємства, технічних звітів, описів тощо), а також цитування літературних джерел.

Для узагальнення матеріалів, зібраних під час практики і підготовки звіту, студентам в кінці практики відводиться 2 дні. Складений звіт повинен мати наскрізну нумерацію сторінок, а аркуші зшиті.

Звіт перевіряється і затверджується керівниками практики від кафедри і підприємства.

8 Підведення підсумків практики

Підсумки підводяться після закінчення практики у процесі складання студентом заліку керівникам практики від кафедри та підприємства. Залік враховується нарівно з іншими оцінками, які характеризують успішність студента.

Результати складання заліку з практики заносяться в екзаменаційну відомість, проставляються в заліковій книжці і в журнал обліку успішності, відповідно до таблиці 1.

Таблиця 1.

Сума балів	Оцінка за традиційною шкалою	
	Іспит, диференційований залік	Залік
90 – 100	Відмінно	Зараховано
75 – 89	Добре	
60 – 74	Задовільно	
0 – 59	Незадовільно	Не зараховано

Студент, що не виконав програму практики і отримав незадовільну характеристику на підприємстві або незадовільну оцінку при складанні заліку відстороняється від подальшого виконання навчального процесу.

Керівник практики інформує адміністрацію кафедри щодо фактичних термінів початку і закінчення практики, щодо складу груп студентів, які пройшли практику, їх дисципліни, стану охорони праці і техніки безпеки на підприємстві, а також з інших питань організації і проведення практики.

9 Підсумкові запитання

1. Тенденції та перспективи розвитку авіаційного двигунобудування.
2. Технологічна підготовка виробництва деталей авіадвигунів.
3. Послідовність етапів розробки нових ТП виробництва деталей АД та їх впровадження в виробництво.
4. Оптимізація та заключне формування ТП виробництва деталей авіадвигунів.
5. Обґрунтування методів формоутворення заготовок деталей АД.
6. Прогресивні методи отримання заготовок.
7. Сучасне технологічне обладнання при виробництві деталей авіаційних двигунів.
8. Проектування спеціальних станочних приладів.
9. Проектування спеціальних контрольних приладів.
10. Розробка технічного планування виробничої дільниці і цеху підприємства.
11. Прогресивний ріжучий інструмент закордонних фірм.
12. Особливості виготовлення ріжучого інструменту, установки і закріплення на сучасному обладнанні з ЧПК.
13. Хіміко-термічні методи обробки деталей.

14. Електро-хімічні та електро-фізичні методи обробки деталей.
15. Неруйнівні методи контролю деталей авіаційних двигунів.
16. Загальні правила оформлення комплекту технологічної документації технологічного процесу механічної обробки деталей двигуна.
17. Технічне нормування операцій механічної обробки деталей.

Інформаційний ресурс

Сайт кафедри: <http://k204.khai.edu/ru/>